

Résolution : 0,5 mm
Précision : $\pm 0,25$ mm



- 1-Filetage GO
- 2-Manchon gradué
- 3-Poignée
- 4-Vis de réglage
- 5-Filetage NOGO

1. Les jauges de profondeur de filetage se composent d'un filetage GO et d'un filetage NOGO ; elles servent à vérifier la profondeur d'un trou fileté et à mesurer simultanément cette profondeur.

2. Mesure de la profondeur de filetage :

Placez le manchon gradué à l'état libre ; à ce stade, la longueur du filetage GO dépassant de la surface de référence est de 0,5P (P correspondant au pas) (Figure 1). Insérez le filetage GO de la jauge de profondeur de filetage dans la pièce à mesurer, tournez la poignée pour enfoncer le filetage GO dans la pièce jusqu'à ce qu'il atteigne le fond, puis lisez les valeurs indiquées sur l'échelle.

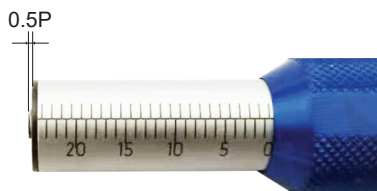


Figure 1

3. Lorsque les filets 'GO' et 'NOGO' de la jauge de profondeur sont usés, il est nécessaire de remplacer les filets :

- Choisissez une douille longue adaptée et insérez-la dans le filet 'GO', puis vissez l'écrou dans le filet 'GO' jusqu'à ce que la douille affleure la poignée (Figure 2).
- Retirez le filetage GO en tournant l'écrou à l'aide d'une clé.
- Insérez un nouveau filetage et tapotez-le légèrement avec un marteau en plastique (Figure 3).
- Remplacement terminé

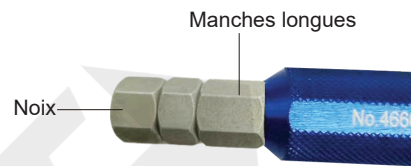


Figure 2



Figure 3

4. Après avoir remplacé les filets, il est nécessaire de vérifier la position zéro comme suit :

- Sélectionnez le bloc de mise à zéro et alignez le repère de ce dernier sur la cote nominale du calibre de profondeur de filetage étalonné.
- Insérez le filetage GO dans le bloc de mise à zéro jusqu'à ce qu'il soit enfoncé à fond (Figure 4).
- Vérifiez si l'échelle indique 8 (valeur standard) - 0,5P.
- En cas de divergence, utilisez une clé hexagonale pour desserrer les trois vis de réglage (Figure 5), maintenez la poignée immobile, tournez le filetage NOGO pour régler l'échelle sur 8

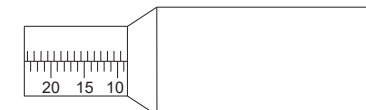


Figure 4



Figure 5

5. La lecture correspond à la valeur à la position de tangence entre la rampe de la poignée et l'échelle, comme le montre la figure ci-dessous, soit 8,50 mm.



6. Accessoires en option : bloc de mise à zéro (réf. 4668-SETTER), outil de démontage (réf. 4668-TOOLXXX).